

# TESTBERICHT

Projekt Nummer 2014-0013

Projekt Betreff Entlacken Zylinderkopf Honda

Beteiligten Liste	Hiersemann Sören	srt nord gmbh
	Lemke Hans	srt nord gmbh
	Küpnick Ralf	srt nord gmbh

Testbericht			
Dokumentangaben	Autor	Datum der Erstellung	Seitenanzahl
Testbereich srt nord gmbh	Hiersemann Sören	12.11.2013	Seite <b>1</b> von <b>5</b>

Der Testbericht dient nur dem internen Gebrauch, er darf nicht kopiert, veröffentlicht oder anderweitig genutzt werden. Eine Weitergabe an Dritte wird ausgeschlossen. Der Testbericht ist nur für den Auftraggeber bestimmt. Das Urheberrecht obliegt der srt nord gmbh.

Berichtsnummer		<b>Testbericht</b>	<b>srt nord gmbh</b>
Datum	12.11.2013		

<b>Aufgabenstellung</b>			
<b>Auftraggeber</b>	srt nord gmbh Bahnhofstr. 9 17498 Mesekenhagen Germany		
<b>Testausführung</b>	srt nord gmbh Bahnhofstr. 9 17498 Mesekenhagen Germany		
<b>Testausrüstung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kaeser Kompressor M80, Diesel Aggregat max. 10 bar, 5,5 m<sup>3</sup>/min</li> <li>- incl. Lufttrockner und Ölabscheider</li> <li> </li> <li>- SOBIJET MIDI 125 W</li> <li>- Düse 6,5 mm</li> </ul>		
<b>Visuelle Prüfung/ Dokumentation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- visuelle Prüfung</li> <li>- SONY alpha 850, Vollformat max. Auflösung</li> <li>- Dino Lite elektronisches Mikroskop 20-70/200</li> </ul>		
<b>Umgebungsvariablen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 4°C bei 68%rF</li> <li>- im Testbereich/ geschlossener Hallenbereich</li> </ul>		
<b>Umgebungsvariablen Kabine</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Temperatur 16°C</li> <li>- Luftfeuchtigkeit 68%</li> </ul>		
<b>Ausführende</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Hiersemann Sören</li> <li>- Küpnick Ralf</li> </ul>		
<b>Verwendetes Medium</b>	- MELTRON GG	X	
	- MELTRON MD		
	- MELTRON FX		
<b>angewendete Komponenten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- die Testreinigung erfolgte im Nassstrahlverfahren</li> <li>- die verwendete Strahlmittelmenge entspricht 0,15-0,3 Kg/min</li> <li>- die Nachspülung erfolgte mit Standardleitungswasser</li> <li>- ...</li> </ul>		
<b>Material der Verunreinigung</b>	- Reinigung, Entlacken Zylinderkopf Honda		
<b>Material des Objektes</b>			
<b>Größe des Objektes</b>			
<b>Gewicht des Objektes</b>			
<b>Anzahl der Objekte</b>	Nr. 01 bis Nr.		
<b>Sonstiges/ Bemerkung</b>			

Sitz der Gesellschaft	Geschäftsführer	Kontakt	Steuer-Nr.:	Bankverbindung
srt nord gmbh Bahnhofstr. 9 17498 Mesekenhagen	Sören Hiersemann	fon: +49 38351 539358 fax: +49 38351 536697 mail: info@srt-hgw.de web: <a href="http://www.srt-hgw.de">www.srt-hgw.de</a>	084/118/006888 Amtsgericht Stralsund HRB 8031	Sparkasse Vorpommern BLZ 150 505 00 Kto 100 150 438 SWIFT-BIC: NOLADE21GRW IBAN: DE111505050000100150438





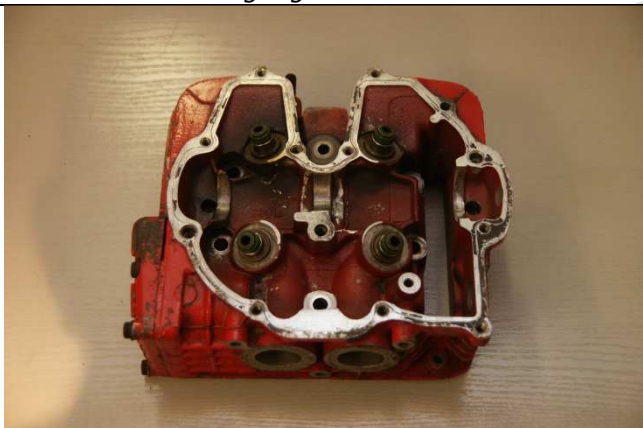


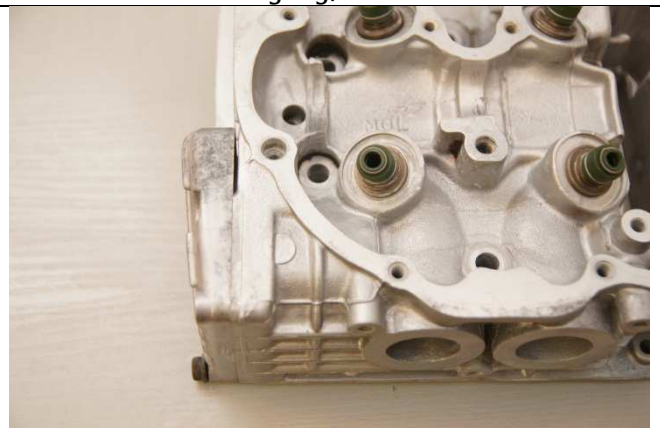
Berichtsnummer		<b>Testbericht</b>	<b>srt nord gmbh</b>
Datum	12.11.2013		

## Übersicht der Probestücke

	
Nr. 01 Zylinderkopf, instandgesetzt	Nr. 02 Zylinderkopf, instandgesetzt
Nicht Kopie	Nicht Kopie
Nr. 03	Nr. 04
Nicht Kopie	Nicht Kopie
Nr. 05	Nr. 06

Berichtsnummer		<b>Testbericht</b>	<b>srt nord gmbh</b>
Datum	09.03.2014		

## Übersicht der Probestücke vor und nach der Reinigung




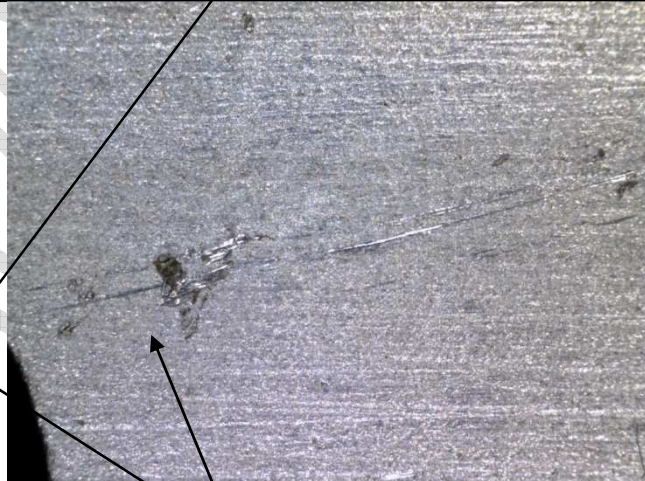

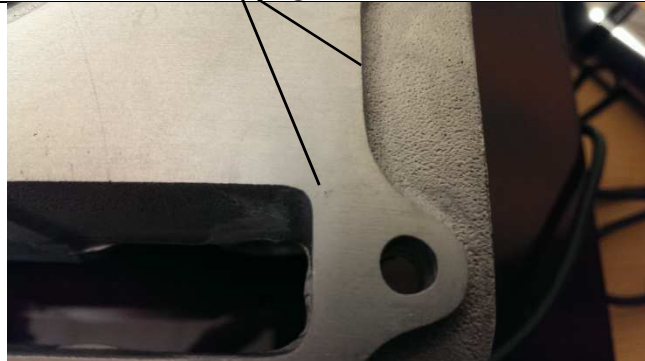
	
Nr. 01 vor der Reinigung	Nr. 01 nach der Reinigung, Sodastrahlverfahren
	
Nr. 02 vor der Reinigung	Nr. 02 nach der Reinigung, Sodastrahlverfahren
	
Nr. 03 vor der Reinigung	Nr. 03 nach der Reinigung, Sodastrahlverfahren

Sitz der Gesellschaft	Geschäftsführer	Kontakt	Steuer-Nr.:	Bankverbindung
srt nord gmbh Bahnhofstr. 9 17498 Mesekenhagen	Sören Hiersemann	fon: +49 38351 539358 fax: +49 38351 536697 mail: <a href="mailto:info@srt-hgw.de">info@srt-hgw.de</a> web: <a href="http://www.srt-hgw.de">www.srt-hgw.de</a>	084/118/006888 Amtsgericht Stralsund HRB 8031	Sparkasse Vorpommern BLZ 150 505 00 Kto 100 150 438 SWIFT-BIC: NOLADE21GRW IBAN: DE111505050000100150438



Berichtsnummer		<b>Testbericht</b>	<b>srt nord gmbh</b>
Datum	09.03.2014		

## Übersicht Makroauszug zu Probestück vor / nach der Reinigung

	
Nr. 01 nach der Reinigung/ normale Gussstruktur	Nr. 02 nach der Reinigung
	
Nr. 03 nach der Reinigung/ keine Kantenveränderung	Nr. 04 nach der Reinigung/ keine Oberflächenveränderung- alte Einschlüsse
	
Nr. 05 zu Makro 01 - 02	Nr. 06 zu Makro 03 - 04